

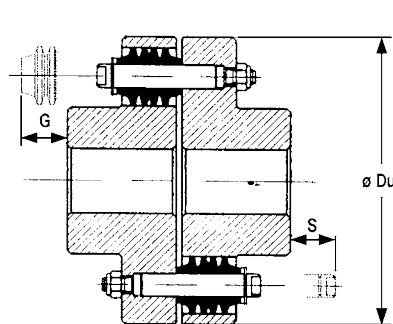
BIRN-LB koblingen kan udligne enten en radial- eller vinkelforskydning. De anførte tilladelige forskydninger er vejledende værdier for omdrejninger mindre end 1000 pr. min. Højere omdrejningstal kræver bedre opretning. En omhyggelig og nøjagtig opretning vil altid forøge koblingens levetid.

### Montering:

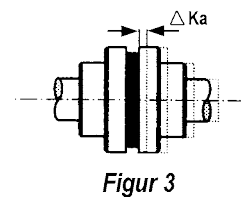
- 1) Koblingshalvparterne skal monteres korrekt og oprettes nøjagtig før start.
- 2) Koblingen udbores ved at anvende diameter  $D_u$  (fig. 1) til opspænding.
- 3) Møtrikkerne på koblingsboltene skal inden montage være løsnet, således at gummibøsningerne ikke sidder i spænd.
- 4) Ved montagen kontrolleres  $C$ -målet (tab. 1) for at sikre koblingens aksielle bevægelsesmulighed.
- 5) Opretning kan ske ved hjælp af en skydelære og en stålinalie placeret på koblingens udvendige diameter  $D_u$  (fig. 2). Denne er bearbejdet til tolerancegrad IT 8. Opretning foretages i to plane, med indbyrdes drejning på  $90^\circ$



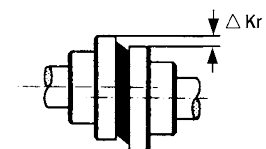
Str.	Max. forskydning			Demont.	
	$\Delta Ka$	$\Delta Kr$	$\Delta C$	G	S
	mm	mm	mm	mm	mm
103	$\pm 3,0$	0,1	0,3	30	30
104	$\pm 3,0$	0,1	0,3	25	30
105	$\pm 3,0$	0,1	0,4	25	25
106	$\pm 3,0$	0,1	0,4	10	25
107	$\pm 3,0$	0,2	0,5	15	30



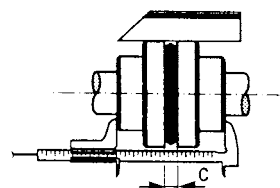
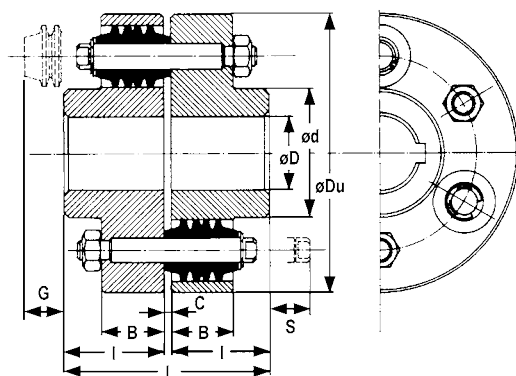
Figur 1



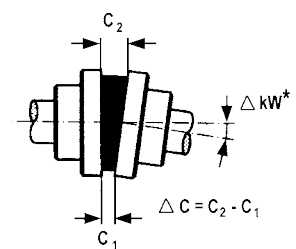
Figur 3



Figur 4



Figur 2



Figur 5

Koblingsdim. LB ref.	Max. kW med boring til el-motor 3000 rpm.	Udvendig boring D (max) mm.	DU mm	d mm	L mm	I mm	B mm	C mm	Bolte pr. sæt stk.
103	7,5	30	112	52	83	40	25	3,0	6
104	18,5	42	130	68	103	50	25	3,0	8
105	22,0	50	160	82	122	60	30	2,0	8
106	132,0	65	190	110	152	75	30	2,0	10
107	160,0	75	225	125	184	90	38	3,5	10

